

**PREFEITURA MUNICIPAL DE REGISTRO  
REGISTRO-SP**

**VENCEDORES DO PROCESSO - ADJUDICAÇÃO**

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº 099/2018**  
Processo Administrativo Nº 220/2018  
Tipo: REGISTRO DE PREÇO  
PREGOEIRO: CLAUDICIR ALVES VASSAO  
Data de Publicação: 14/12/2018 09:47:29

**PREFEITURA MUNICIPAL DE REGISTRO  
REGISTRO-SP**

				<b>TOTAL DO PROCESSO: 23.325,00</b>
<b>ANGELA DIAS CARVALHO ME</b>			<b>17.517.395/0001-05</b>	<b>23.325,00</b>
<b>LOTE 1</b>	Quant.: 1	Num: 078	125,00	<b>Total: 1.000,00</b>
Item: 1	Unidade: UND	Marca: intelbras	Modelo: ts40	
<p>Descrição: 052.06.00046 - TELEFONE SEM FIO: Com Tecnologia Dect 6.0; Operando Na Frequência de 1,9 Ghz; Com Fonte de Alimentação Bivolt; Com Bateria do Tipo Bkp para Utilização Em Queda de Energia; Com Display Visor Led, Tamanho do Visor Mínimo de 1,8; Com Agenda para 100 Números, Toque Polifônico; Bloqueador de Chamadas, Função Localizar Monofone; Chamada Em Espera; Com Garantia de No Mínimo 1 Ano; Homologado de Acordo Com a Resolução Anatel N° 242.          Inf. detal.: telefone sem fio intelbras</p>				
Quantidade: 8		<b>Valor Unit.: 125,00</b>	Total Item: 1.000,00	
<b>LOTE 2</b>	Quant.: 1	Num: 078	225,00	<b>Total: 3.375,00</b>
Item: 1	Unidade: UND	Marca: philco	Modelo: maxxi 800w	
<p>Descrição: 052.12.00154 - MULTIPROCESSADOR DE ALIMENTOS: Capacidade da Jarra 1,2L,02 velocidades + pulsar, Microstore: todos os acessórios podem ser guardados dentro da jarra. Possui acessório que executam múltiplas funções. Design vertical: ocupa menos espaço na cozinha. Todos os acessórios podem ser levados a lava-louças. Pés antiderrapantes. Trava de segurança. Potência (W) 475. Dimensões aproximadas (LxAxP): 24,8 x 41,3 x 33,9cm. Peso líquido aproximado: 3,5kg. 110V.          Inf. detal.: multiprocessador philco</p>				
Quantidade: 15		<b>Valor Unit.: 225,00</b>	Total Item: 3.375,00	
<b>LOTE 4</b>	Quant.: 1	Num: 078	1.645,00	<b>Total: 16.450,00</b>
Item: 1	Unidade: UND	Marca: philco	Modelo: PTV40E60SN Full HD	
<p>Descrição: 052.33.00135 - APARELHO DE TV LCD/LED 40 POLEGADAS: Televisão em cores, widescreen (16/9), com conversor digital integrado, com no mínimo 176 graus, com inserção de quadro extra entre os quadros que formam a imagem; função PIP, SAP, HDTV ready, com inserção de quadros extra entre os quadros que formam a imagem; retorno do último canal, closed caption, timer relógio, função nomear canais; entrada HDMI, PC E USB; saída para fone de ouvido; com recepção para VHF, UHF, TV a cabo; sistema de cores PAL-M, PAL-N, NTSC; controle remoto padrão, bivolt; consumo aproximado 150 kw/h; medindo aproximadamente (64,9x97,7x23,6)cm- (axlxc); pesando no máximo 16,1kg; com garantia mínima de 12 meses; manual em português; fornecido com suporte de mesa, controle remoto com 02 pilhas.          Inf. detal.: smartv 40" philco</p>				
Quantidade: 10		<b>Valor Unit.: 1.645,00</b>	Total Item: 16.450,00	
<b>LOTE 5</b>	Quant.: 1	Num: 078	125,00	<b>Total: 2.500,00</b>
Item: 1	Unidade: UND	Marca: mondial	Modelo: d-15	
<p>Descrição: 052.33.00136 - APARELHO DE DVD PLAYER: com controle remoto multi-funções; reproduz vários formatos de vídeo, tipo DivX, DVD-RAM, DVD-R/RW, DVD-Vídeo, SVCD, VCD, e formatos de música, como: CD-DA, CD-R/RW, MP3, WMA, CD Text e fotos em JPEG, Display multi-funcional; sistema avançado de vídeo progressivo; zoom ajustável 2x, 4xm, mínimo de três níveis de zoom; bivolt; saída de áudio digital coaxial e analógico; saída de vídeo composto, s-vídeo e vídeo componente; sistema PAL/PAL-M e NTSC; menu de mensagens em português; manual de instruções; garantia de 01 (hum) ano.          Inf. detal.: aparelho de dvd modial</p>				
Quantidade: 20		<b>Valor Unit.: 125,00</b>	Total Item: 2.500,00	

**PREFEITURA MUNICIPAL DE REGISTRO  
REGISTRO-SP**

---

**PREGOEIRO:** CLAUDICIR ALVES VASSAO

---

**EQUIPE DE APOIO** DANIEL APARECIDO DOS SANTOS

---

**EQUIPE DE APOIO** RAFAEL KAWAN PONSONI DE SOUSA

---

**EQUIPE DE APOIO** MARJORIE YURI TAMASHIRO

---

**EQUIPE DE APOIO** YLANA CAROLINE GONÇALVES MACHADO

---

**EQUIPE DE APOIO** ELISA CRISTINA DE OLIVEIRA PUPO

---

**EQUIPE DE APOIO** DÉBORA SILVANO DE CAMARGO